

UTC-0812 Двухместная форма куба 100 мм, пластик

Памятка по эксплуатации

Композитные формы UTC-0812 предназначены для изготовления образцов-кубов тяжелого бетона, а также других строительных материалов, размером 100*100*100 мм.

Благодаря использованию композитных материалов формы обладают более высокой прочностью на растяжение, изгиб, удар и сжатие, чем пластмассы и многие металлические материалы.

Легкий вес: благодаря использованию композитных материалов формы имеют меньшую массу по сравнению с металлическими при той же толщине стенок.

Стабильность размеров: Термореактивные композитные изделия не проявляют вязкоупругих и усадочных свойств термопластов и сохраняют свою форму и функциональность даже под воздействием высоких температур.

Устойчивость к коррозии и химическим воздействиям: термореактивные композитные материалы не подвержены коррозии и большинству химических реагентов.

ИЗВЛЕЧЕНИЕ ОБРАЗЦОВ

Прежде чем приступать к формованию образцов потренируйтесь в использовании заглушек на пустых формах. Затыкая форму заглушкой, не старайтесь вдавить заглушку как можно глубже в форму. Заткните отверстие в пустой форме пальцем изнутри, вставьте заглушку. Уперевшись в палец, заглушка образует с дном формы плоскую поверхность. Этого достаточно чтобы цементное молоко не вытекло при формовании образца.

С другой стороны такой способ упростит извлечение заглушки при распалубке. Между дном формы и лепестками заглушки должно остаться расстояние, которое позволит, проворачивая заглушку, вытянуть ее из формы без применения инструмента.

Если у вас не получается извлечь заглушку пальцами, воспользуйтесь плоской отверткой или металлической пластиной. В любом случае сначала проверните заглушку в форме вокруг оси.





Для извлечения образца вам понадобится воздушный компрессор любой конструкции, обеспечивающий давление 6 бар (около 6 атм.) также, используйте пистолет для пневмоинструмента. Снимите с пистолета все насадки и переходники, как показано на рисунке.

Положите форму с затвердевшим образцом набок, выверните заглушку и прижав пистолет к отверстию, выдавите образец при помощи воздуха. Чтобы не повредить образец уронив его, достаточно выдавить его на 3-5 см, а дальше извлечь его руками.

ПРИМЕЧАНИЕ: благодаря высокому качеству внутренней поверхности, формы не требуют нанесения смазки для извлечения образца. Однако мы рекомендуем покрывать поверхности, контактирующие с бетоном тонким слоем моторного масла низкой вязкости, оно не позволит схватиться образцам с формами если вы оставите их в формах надолго.

Условия хранения форм

Рекомендуем хранить формы вверх дном в нормальных условиях лаборатории, смазанные моторным маслом. Такое положение позволит стечь излишкам масла из форм и в тоже время не будет оседать пыль на внутренние поверхности формы.

Гарантии производителя

Расчетный срок службы форм при эксплуатации в нормальных условиях составляет 12 месяцев или 200 оборотов формования. При достижении этого срока рекомендуется провести оценку линейных размеров форм и отклонение от плоскостности (выпуклость/вогнутость) поверхностей, контактирующих с бетоном.

Производитель: UTEST MATERIAL TESTING EQUIPMENT (Турция)



Представительство в России

ООО «Инфратест»

117545, г. Москва, ул. Дорожная,

дом 8, корп. 1, комн. K1-305B

Тел. (495) 133 59 30

сайт: www.infratestrus.ru

эл. почта: info@infratestrus.ru

Address: ASO 1. Organized Industrial Site

Ural Street No: 18 Sincan /Ankara /TURKEY

Phone: +90 312 394 38 75 (pbx)

Web: www.utest.com.tr

Info: info@utest.com.tr

Export Sale: sales@utest.com.tr

Technical Service: service@utest.com.tr